



MODELLO DI COLLO BOVINO PER LA VENIPUNTURA E L'INIEZIONE IM

MODELLO DI COLLO BOVINO PER LA VENIPUNTURA E L'INIEZIONE IM

► IL COLLO

La struttura centrale del collo di questo modello è realizzata in schiuma flessibile in uretano, supportata da un'armatura interna in acciaio. Un supporto esposto sul piano craniale funge da ricevitore per il supporto maschile della testa bovina. Il collegamento può essere ulteriormente stabilizzato serrando la vite a testa esagonale. 'assemblaggio e il funzionamento del supporto sono descritti in un documento separato.

Una cavità nella regione del solco giugulare ospita un tubo in gomma silicone, spesso e morbido, aperto su un lato, che funge da supporto per la vena giugulare.

La vena giugulare è rappresentata da un tubicino in lattice sostituibile, che si adatta alla cavità tubolare del supporto in silicone. Il tubicino in lattice è collegato, al piano trasversale caudale del collo, a un serbatoio di fluido tramite una valvola/connessione unidirezionale. Un piccolo anello in lattice, posizionato sul tubo e sul connettore, fissa saldamente il tubo per prevenire perdite. Lo stesso vale per il piano craniale del collo, dove il tubo in lattice è collegato a un raccordo ridotto dotato di un raccordo a barbiglio in plastica. Un breve tratto di tubo in vinile trasparente è collegato al raccordo a barbiglio ed è chiuso all'estremità craniale con una valvola di sfiato/sfiato a pressione. L'estremità caudale della vena viene ridotta tramite la valvola/raccordo unidirezionale al tubo in vinile trasparente, che è collegato tramite un raccordo a "T" a barbiglio a una linea singola proveniente dal serbatoio.

Il serbatoio è costituito da una borsa in vinile dotata di un connettore integrato per la linea di alimentazione singola. Tale connettore include una valvola di chiusura automatica, che consente di scollegare la linea di alimentazione senza fuoriuscite o lo svuotamento del serbatoio.

Il serbatoio è inoltre provvisto di una pompa in grado di pressurizzarlo per favorire il riempimento delle vene. Va applicata solo la pressione necessaria a contrastare la gravità e a creare una pressione venosa naturale, poiché un'eccessiva pressione può provocare perdite. Quando non in uso, la pressione va rilasciata premendo il pulsante di sblocco sulla pompa. Il serbatoio viene appeso a un gancio che si inserisce e si fissa con bulloni sul supporto regolabile in uno qualsiasi dei fori predisposti.



► LE VENE

Le vene giugulari (1025546) sono realizzate in segmenti di tubo in lattice a parete sottile della lunghezza di 50 cm (20 in.). Questo tubo deve essere sostituito quando ha subito un numero sufficiente di punture da provocare perdite e filtrazioni.

Questo materiale presenta dimensioni estremamente specifiche ed è un componente di ricambio fornito da VSI. La composizione in lattice delle vene è sensibile ai raggi UV, pertanto eventuali vene sostitutive dovranno essere protette dalla luce solare e conservate in un ambiente fresco e asciutto.

Le vene sono dotate di inserti in silicone spesso, i quali assorbono le punture degli aghi che forano la parete mediale della vena. Sebbene questi spessi inserti in silicone siano sostituibili, sono in grado di resistere a centinaia di punture prima di necessitare manutenzione. Essi sono fissati meccanicamente e possono essere rimossi facilmente staccandoli manualmente.

Per riempire le vene con il liquido, si debba innanzitutto riempire il sacchetto del serbatoio con il liquido desiderato e appenderlo al gancio presente sull'aggiustatore dello stand. Collegare tutte le linee, inserendo le vene nei solchi giugulari. I tubi che rappresentano le vene e i relativi tubi di collegamento formeranno un blocco d'aria. Con la testa bovina rimossa, aprire le valvole di sfogo/sanguinamento all'estremità cranica della vena premendo le estremità delle valvole e mantenendole aperte. Se la copertura in pelle viene arrotolata in avanti rispetto al piano trasversale, si potrà osservare il riempimento delle vene. Rilasciare le valvole per interrompere il flusso una volta che le vene saranno piene. Se il liquido non inizia a riempire le vene non appena si aprono le valvole di sfogo, comprimere delicatamente il sacchetto del serbatoio, forzando il flusso del liquido attraverso le tubazioni per favorire l'azione di sifonaggio.

Se le vene devono essere svuotate, il tubo in lattice che le rappresenta può essere rimosso dai connettori ad entrambe le estremità, poiché il connettore/valvola unidirezionale impedisce lo svuotamento. Per rimuovere o sostituire le vene, è necessario rimuovere la copertura in pelle e staccare o srotolare il tubo in lattice dai connettori a entrambe le estremità.

Sebbene sia possibile utilizzare acqua del rubinetto per simulare il sangue nel modello, VSI fornisce un contenitore da un litro di concentrato di sangue simulato. Questo può essere miscelato con acqua in una proporzione massima di 1 parte di concentrato ogni 3 parti di acqua per l'uso nel modello. Il contenuto del sangue simulato contribuirà a mitigare le perdite causate dalle punture degli aghi nelle vene, specialmente se la vena viene occlusa. Tale concentrato simulato è disponibile da VSI come componente di ricambio.

Se le vene devono essere svuotate, il tubo in lattice che le rappresenta può essere rimosso dai connettori ad entrambe le estremità, poiché il connettore/valvola unidirezionale impedisce lo svuotamento. Per rimuovere o sostituire le vene, è necessario rimuovere la copertura in pelle e staccare o srotolare il tubo in lattice dai connettori a entrambe le estremità.



MODELLO DI COLLO BOVINO PER LA VENIPUNTURA E L'INIEZIONE IM

➤ LA PELLE

Un panno su misura ed elasticizzato rappresenta la copertura in pelle (1025544). La pelle deve essere rimossa per inserire o sostituire le vene o i pad per iniezioni intramuscolari.

La copertura in pelle si applica al meglio con il collo posizionato sul supporto regolabile, con tutti i componenti assemblati, le vene riempite e la testa bovina rimossa. Durante l'applicazione della copertura, è consigliabile iniziare con la corretta orientazione e far scivolare il rivestimento sul collo (testa bovina rimossa), come si farebbe con un maglione. Il tessuto può essere massaggiato per adattarsi perfettamente e, una volta sistemato, presenterà pochissimi spazi vuoti o pieghe nelle zone critiche.

La composizione in gomma e schiuma del collo è sensibile ai raggi UV e all'ossidazione e può essere parzialmente protetta da questi agenti se la copertura viene mantenuta in posizione anche quando il modello non è in uso. Il rivestimento in gomma del nucleo del collo potrebbe ingiallire nel tempo.



➤ INIEZIONE INTRAMUSCOLARE

Grandi cavità a forma di trapezio, rivestite in gomma, poste su entrambi i lati del collo, creano alloggi per i pad destinati alle iniezioni intramuscolari destra e sinistra (1025545). I pad sono realizzati in schiuma assorbente e dotati di rivestimento in gomma, permettendo la simulazione di iniezioni intramuscolari mediante l'applicazione di liquido. La schiuma assorbirà il liquido, che potrà essere successivamente asciugato e pulito una volta saturato. Si tratta di parti sostituibili capaci di resistere a centinaia di iniezioni prima di deteriorarsi.



➤ LA TESTA

La testa è realizzata in schiuma flessibile rivestita in gomma e integra un'armatura metallica dotata di una staffa in tubazione quadrata esposta. Questa staffa maschile si innesta nel corrispondente ricevitore femminile della struttura del collo. È necessario rimuovere la testa per attivare le valvole di sfiato, indispensabili per riempire le vene, e per rimuovere il rivestimento in tessuto.

➤ GENERALE

Le parti possono essere lavate a mano con sapone delicato e acqua. La struttura in schiuma del collo assorbe acqua e altri fluidi, pertanto è necessario evitare di saturare il modello con liquidi. Nessuna parte deve essere pulita con solventi aggressivi o strumenti abrasivi. Molte componenti possono essere facilmente sostituite in caso di danni o malfunzionamenti.

➤ INFORMAZIONI DI CONTATTO



Italia 3B Scientific S.r.l.
Via Progresso, 46
40064 Ozzano dell'Emilia (BO) • Italia
Tel.: +39 051 79 05 05 • Fax: +39 051 469 50 98
3bscientific.it • vendite.italia@3bscientific.com